STENQVIST

Packaging solutions close to you

DALS LÅNGED COATING
STENQVIST GROUP

Policy
Produktsäkerhet och Kvalitet

JD Stenqvist AB arbetar med ett ledningssystem som ständigt utvecklas och förbättras för att sätta normen som en marknadsledande leverantör.

Stor del av våra produkter används till livsmedel, vilket innebär högt ställda krav på hygien och produktsäkerhet. För att säkerställa att vi tillverkar lagenliga och säkra produkter åtar vi oss att arbeta enligt nedan:

- Förse våra kunder med produkter som möter avtalad kvalitet och specifikation
- Tillverka produkterna i en passande miljö för ändamålet
- Regelbundet genomför riskanalyser (HACCP) av vår verksamhet med produktsäkerhet i fokus
- Har hygienregler på produktionsenheten som minimerar risken att produkter kan kontamineras vid tillverkning
- Tillhandahålla god kundservice samt personal som är utbildad och engagerad
- Har kontrollsystem samt spårbarhet för både produkt och ingående material
- Ställer krav på våra leverantörer av råmaterial, tillbehör och emballage för att minimera risk för slutanvändaren
- Ställer krav på våra leverantörer att kemikalier där det finns risk för kontamination ska vara livsmedelsgodkända
- Arbetar ständigt med förbättringar av ledningssystemet
- Att arbeta med, enligt en fortlöpande plan, och ständigt förbättra företagets produktsäkerhets- och kvalitetskultur

Våra kunder ska alltid känna sig trygga med våra produkter och vi ska ha en öppen kommunikation i arbetet med produktsäkerhet.

Datum: 2026-02-10

Andreas Pettersson
Plant Manager Kvidinge

Henrik Nielsen
Plant Manager Nissafors

Lars Antonsson
Plant Manager Dals Långed

Jonas Andersson
Area Sales Manager

Mattias Löfstrand
Finance Manager

Yvonne Jensen
Human Resources Responsible

Katarina Gebart
Quality and Environmental Manager